



AD AGRO
— systems —

Gärrestaufbereitung

Potentiale nutzen

Separation

Bei der mechanischen Separation erfolgt die Abtrennung der Flüssigkeit von den festen Bestandteilen. AD AGRO bietet Ihnen mit unterschiedlichen energiesparenden Komponenten individuelle Lösungen an, vom eigentlichen Separator bis zur Komplettlösung mit einer frost-sicheren Einhausung, Förderschnecke und Mengenbilanzierung an.

- Stoff-flexible Einsatzbandbreite durch einstellbare Separatoren
- Durchbruch-sicherheit
- Geringe Betriebskosten durch niedrigen Energieverbrauch
- Herstellung von konzentriertem Dünger und Nährstoffreduzierung in der Flüssigphase
- Verwendung des separierten Feststoffes als Maisersatz in Biogasanlagen
- Reduzierung des benötigten Lagervolumens um bis zu 15 %

Eindickung

Das Prinzip der Eindickung erfolgt durch ein rotierendes System von Platten. Das Substrat benetzt beim Eintauchen die Platten und wird beim Auftauchen durch die Anströmung warmer Luft eingedickt. AD AGRO bietet Ihnen das gesamte Paket von Planung, Montage bis Inbetriebnahme für dieser Technik mit folgenden Vorteilen an:

- günstige und effektive Gärresteindickung mit 3ct / kWh KWK Bonus – schnelle Amortisierung
- geringer elektrischer Energieverbrauch und Wartungsaufwand
- Reduzierung des benötigten Lagervolumens um bis zu 30 %

Gärresttrocknung

Mit der Gärresttrocknung ermöglicht Ihnen AD AGRO eine weitere Option, Ihr Gärrestvolumen deutlich zu reduzieren.

AD AGRO bietet Ihnen individuelle Beratung und ermöglicht eine optimale Auslastung speziell für Ihre Biogasanlage:

- Homogene und gleichmäßige Trocknung
- Kein Luftwäscher erforderlich durch vorgeschalteten Stickstoff- und Ammoniakbinder
- Geringer Wartungsaufwand
- Nutzung von Gärrest als Einstreu
- Steigerung des Wirkungsgrades Ihrer Biogasanlage
- 3ct / kWh KWK Bonus – schnelle Amortisierung
- Reduzierung des benötigten Lagervolumens um bis zu 45 %

Gärresteindampfung

Als zusätzliche Alternative bietet AD AGRO Ihnen die Gärresteindampfung an, um primär eine maximale Reduzierung von Gärrest zu erzielen.

Im Verdampfer wird die flüssige Phase aus einer vorgeschalteten Separation über den thermischen Trennprozess in zwei Stoffströme, das Kondensat und das Gärrest-Konzentrat, geteilt.

AD AGRO bietet eine robuste und effiziente Verfahrenstechnik, die deutliche Mehrerlöse erzielt.

- Ganzjährige Wärmeabnahme möglich
- Förderung durch KWK-Bonus mit 3 ct/kWh
- Deutlich geringere Ausbringungskosten
- Einleitung vom Kondensat entfällt durch Verdampfung
- Kombinationen der einzelnen Gär-Module sind möglich
- Reduzierung des benötigten Lagervolumens um bis zu 60 %

